

# Aréomètre

Mode d'emploi



## Détermination de la limite de refroidissement de TYFOXIT® F15-F50 – Mélanges prêt à l'emploi

Verser le frigoporteur dans le récipient cylindrique et chauffer à +20 °C.

Sortir l'aréomètre de son étui de protection et le placer dans le fluide (il doit flotter librement). Ajouter plus de la liquide si nécessaire.

Relever la densité (g/cm<sup>3</sup>) en fonction du niveau du liquide sur l'échelle et trouver la limite de refroidissement dans le tableau suivant:

Frigoporteur (prêt à l'emploi)	Densité à 20 °C [g/cm <sup>3</sup> ]	Limite de refroidissement
TYFOXIT® F15	1.222	- 15 °C
TYFOXIT® F20	1.262	- 20 °C
TYFOXIT® F30	1.284	- 30 °C
TYFOXIT® F40	1.336	- 40 °C
TYFOXIT® F50	1.358	- 50 °C

**Les frigoporteurs TYFOXIT® F15-F50 sont mélanges prêt à l'emploi, ils ne doivent pas être dilués par l'utilisateur. Après l'achèvement du nettoyage intérieur avec de l'eau avant le remplissage de l'installation frigorifique, il faut vidanger entièrement le circuit.**



TYFOROP Chemie GmbH

Anton-Rée-Weg 7 D-20537 Hamburg Tel. ++49 (0)40 -20 94 97-0 Fax: -61 52 99 e-mail: info@tyfo.de 2/04